

# EXHIBIDORA MT-300

LÍNEA EXHIBIDORAS



## Información general

Capacidad (lts.): **310**  
Dimensión Externa (mm): **625x620x1520**  
Dimensión con caja de carton: **635x660x1530**  
Peso neto/bruto (Kg): **65/68**

## Aislación

Poliuretano: **Libre CFC**  
Densidad: **38kg./M<sup>3</sup>**

## Equipamiento

Estantes ajustables: **3**  
Patines ajustables: **2**  
Luz interior: **15W**  
Luz cenefa: **NO**  
Puertas: **1 (panel 3 vidrios)**

## Especificaciones

Voltaje / frecuencia: **220V /50 Hz**  
Consumo potencia (W): **260**  
Consumo (A): **2.3**  
Rango de temperatura (grados centigrados): **0 /+7**

## Componentes

Refrigerante (libre cfc): **R-134a**  
Compresor: **FFI-8,5HAK**  
Condensación: **estatica**  
Evaporador: **Roll Bond**  
Ventilador evaporador: **Tangencial**  
Exterior gabinete: **Electrozincado-Prepintado**  
Interior gabinete: **ABS**

## Cantidad por contenedor

20 pies standard: **27**  
40 pies standard: **57**